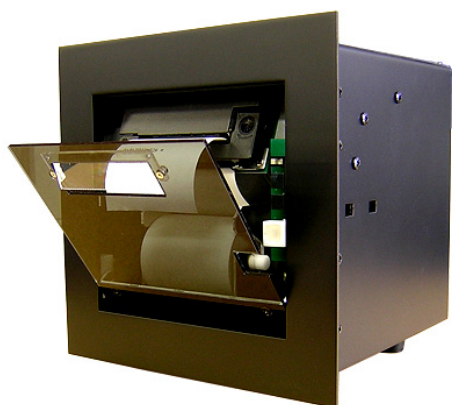


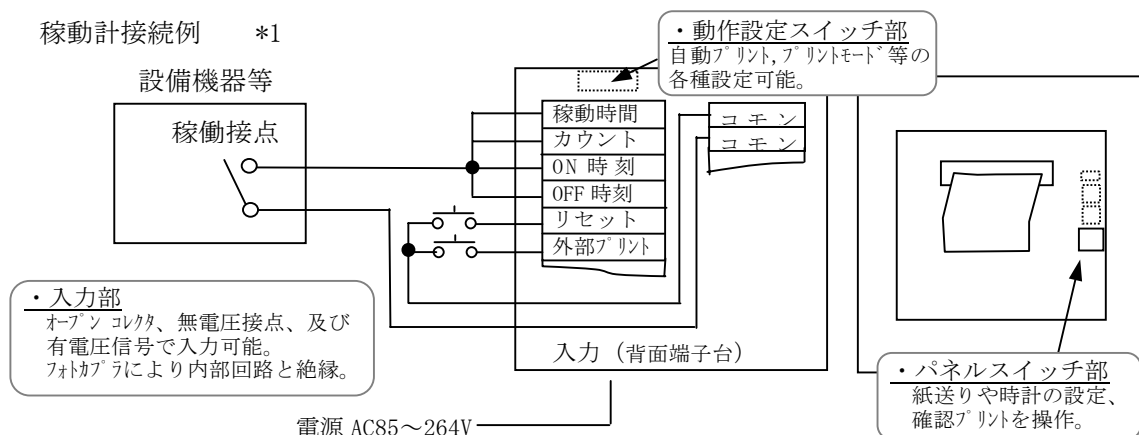
## 稼働状態記録計 SA-370C



# マシン、ポンプ等の 稼働状況をロギング!

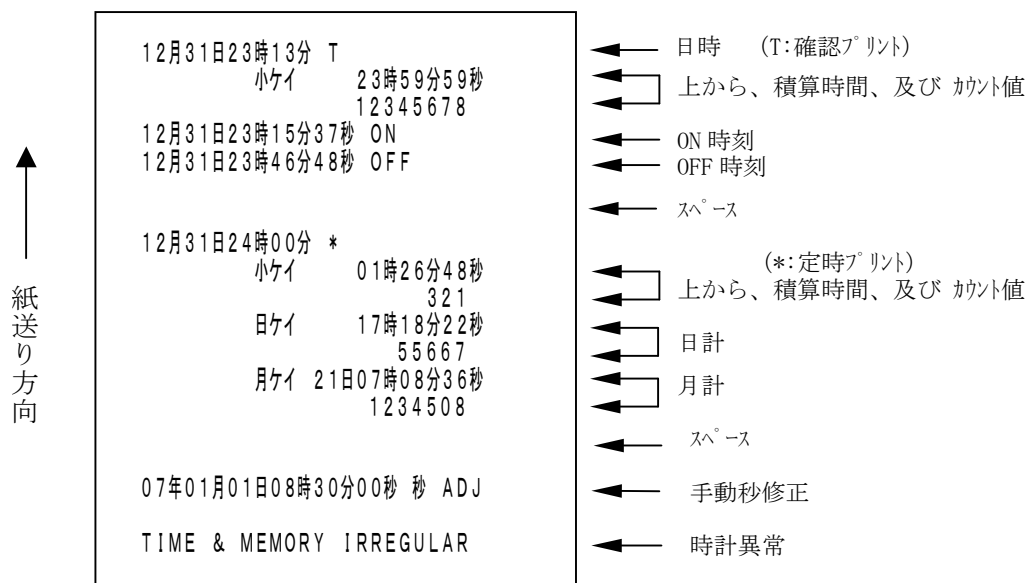
- \* 工場、生産ライン  
稼働時間、動作回数、ON/OFF時刻の印字
- \* 流量記録  
貯水池への流入量、流出量等の記録
- \* 下水道設備  
ポンプのON/OFF稼働状況、水量等の積算記録
- \* その他  
用途に応じた仕様での製作も可能

## ● 接続例



## ● プリントフォーマット

倒立文字のプリント例 (SW1-1 : ON) \*2



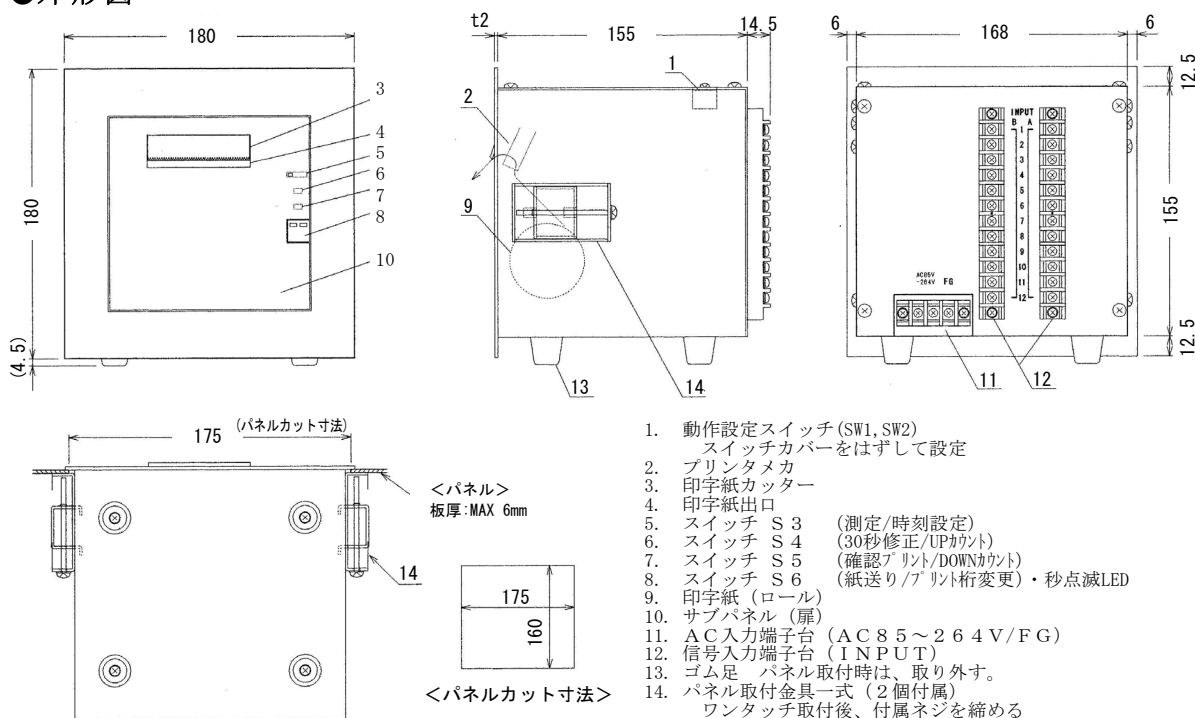
注 \*1:用途により接続方法が異なりますので詳しくは説明書をご覧ください。  
\*2:このプリント例の文字は、実際に印字した書体ではありません。

## 稼動状態記録計 SA-370C

## ●仕様

型名	SA-370C	
特長	ON時刻、OFF時刻、稼動時間、カウンタ、各1入力	
時計	表示	年月日時分秒、表示無、プリントして確認
	水晶安定度	日差：4秒以内／0～40℃
	電源同期	商用電源周波数50/60Hz（自家発電・UPSは不可）
	閏年	西暦2099まで自動更新
入力	標準	4入力
	オプション	特注品の時、6入力可能
	動作	ON/OFF時間積算・時刻のプリント
	積算	稼働時間、カウンタの小計、日計、月計
	入力周波数	カウンタ：最大5KHzまたは20Hzをスイッチで設定可能
	積算最大値	時間：99日23時59分29秒、カウンタ：8桁
	入力回路	フォトカプラ（接点、オープンコレクタによる無電圧/有電圧信号を入力可能）
プリント	文字・桁	5×7ドット幅1.8mm×高さ2.5mm 24桁 インクリボンで普通紙にプリント
	印字種類	数字、記号、計64種
	色・方式	黒色/リボンカートリッジ（エプソン：ERC22B、ERC09B）、ワイヤードット方式（エプソン：M-180）
	用紙	幅58mm 長22m、ロール紙、約6000行プリント
	速度	1行/約0.7秒：プリント、紙送り共
方向	正文字（垂直取付で正位置）と倒立文字を選択可能	
電池	リチウム電池 停電時に時計動作と積算・カウンタ値を保護する（約7年間）	
電標	AC85V～264V、50/60Hz、約15VA	
電源	DC 24V、DC 12V	
オプション		
使用環境	0～40℃、20～90%RH以下	
外観寸法	180(W)×180(H)×155(D)mm、2kg、パネル取付型	

## ●外形図



## sa システムアーツ株式会社

東京本社 〒183-0057 東京都府中市晴見町2-23-13

TEL 042-368-6666 FAX 042-368-6698

【URL】 <http://www.system-arts.jp/>e-mail: [eigyou@system-arts.jp](mailto:eigyou@system-arts.jp)

関西営業所 〒669-1545 兵庫県三田市狭間が丘5丁目5-3-502

TEL 079-553-8017 FAX 079-553-8018

(取扱店)

SA-370Cシリーズ	(詳細は、別途パンフレットを御請求下さい)
-------------	-----------------------

標準仕様のSA-370C以外に、下記のような準標準品があります。  
また、本器を利用した特注品、OEM品も製作致します。

1

型名	特徴	型名	特徴
SA-370C-i001	重量計：3チャンネル 重量パルスをカウントし、係数等の演算を行う タイマー又は信号入力で、小計、日計、月計をプリント	SA-370C-i015	2チャンネル カンタの小計、日計、合計をプリント 1. 入力1：40Hz 最大 2. 入力2：40Hz 又は5kHz(最大)を選択
SA-370C-i002	流量計：1チャンネル 流量パルスのインターバルを測定、演算してプリント 入力ON及びOFF時刻プリント、各1チャンネル	SA-370C-i016	入力1：稼働(入力ON)時間と回数の小計、 日計、月計及びON、OFF時刻のプリント 入力2、3、4：ON、OFF時刻に*を付けてプリント
SA-370C-i003	稼働時間：2チャンネル 機械の動作回数等のカンタ、1チャンネル 測定開始/停止入力及びプリント指令入力	SA-370C-i017	4チャンネル入力、入力ON回数とONした時刻をプリント ON回数はリセット入力ONで0にする
		SA-370C-i018	電源ON時刻のプリント
SA-370C-i004	稼働時間、稼働回数の小計、日計、月計 ON、OFF時刻及び毎回のON時間	SA-370C-i019	1チャンネル入力、入力ON日時と回数をプリント ON回数はリセット入力ONで0にする
SA-370C-i005	標準のSA-370Cと略同じで、下記が違います 1. ON時間の小計：プリントごとにリセットする 2. ON回数の小計：リセット入力でリセットする	SA-370C-i020	2チャンネル カンタの小計、又は小計と日計をプリント 1. 入力1：40Hz(最大) 2. 入力2：40Hz又は5kHz(最大)を選択
SA-370C-i006	入力ON時刻のプリント：3チャンネル入力 入力ONで禁止タイマーを動作し、その間入力を無視する	SA-370C-i021	6チャンネル 入力ON回数の小計、日計、累計 入力ON時間の小計、日計、累計 入力ON及びOFF時刻
SA-370C-i007	6チャンネル入力、稼働計、稼働状態、棒グラフのプリント 生産数量のプリント 稼働時間の設定と平均稼働時間のプリント、稼働時間と 生産数量の日計、月計のプリントデータ記録の開始、 終了時刻が設定できる	SA-370C-i022	電気炉の工程別稼働記録 1. 遮断器の投入、停止時間測定 2. 電力量パルスを計数 3. 入力ONでプリント
		SA-370C-i023	生産数量と設定した稼働時間から稼働時間を演算する 1. 6チャンネル入力 2. 稼働状態の棒グラフをプリント 3. 生産数量のプリント 4. 稼働時間と生産数量の日計、月計のプリント
SA-370C-i008	稼働運転の開始、終了時刻及び稼働時間記録 保守運転の開始、終了時刻及び保守時間記録 稼働時間の累計記録、保守時間の累計記録	SA-370C-i024	2チャンネル入力の稼働記録計 1. 稼働時間の小計、日計、月計を積算する 2. 稼働開始時刻、稼働終了時刻のプリント
SA-370C-i009	5入力のタイマー、リセットでタイマーが0からスタートする 各入力がONすると、タイマーの値をプリントする		SA-370C-i025
SA-370C-i010	稼働、停止ごとに、その時刻と時間をプリント 稼働時間、停止時間、稼働回数の小計と日計を プリント 稼働と停止状態は遅延して検出する 1. 遅延時間以内の変化は検出しない 2. 遅延時間は20秒～11分が選択できる	SA-370C-i026	1チャンネル入力の稼働記録計 1. 稼働回数と時間の日計、月計のプリント 2. 入力ON、OFF時刻のプリント
SA-370C-i011	各工程の終了時刻と全工程の累積時間をプリント 日時を任意の時にプリント	SA-370C-i027	カウント値を伝票形式でプリント カウント値をガスと端数でもプリントできる
SA-370C-i012	6入力のON及びOFF時刻をプリント 6入力のON時間の積算値をプリント	SA-370C-i028	熱処理炉内のロール滞留時間を記録
SA-370C-i013	非稼働接点のON及びOFF時刻をプリント 非稼働時間の小計とデジタル・スイッチの設定値をプリント 小計は1日の累計にもできる 非稼働時間の日計、月計のプリント	SA-370C-i029	入力ON時刻と前回ONからの積算時間をプリント 停電時間も含めて積算する

型名	特徴	型名	特徴
SA-370C-i030	ON時刻プリント後に2行スペース	SA-370C-i046	1. 機械の運転開始時刻と停止時刻をプリントする 2. 機械の異常停止時刻と復帰時刻をプリントする 3. 生産した良品数と不良品数、及び合計をプリントする
SA-370C-i031	カウンタ、1チャンネル ON時刻プリント、OFF時刻プリント	SA-370C-i047	1. 6入力のON、及びOFF時刻をプリントする 2. 各入力に対して24文字以内の入力名が設定できる
SA-370C-i032	ON時刻のプリント OFF時刻のプリントごとに+1するカウンタ	SA-370C-i048	1. 6入力のON時間、及びON回数をプリントする 2. 各入力に対して12文字以内の入力名が設定できる
SA-370C-i033	1チャンネル入力測長カウンタ 1. 測長信号：10m/パルス 2. 欠陥信号、4入力：この信号別にON回数をカウント	SA-370C-i049	1. 入力ON時間を計測し、OFFするごとにON時刻 ON時間、ON回数の累計をプリントする 2. ON回数はリセット入力ONで0になる
SA-370C-i034	コンパア移動距離カウンタ 1. 入力信号を1/nして測長パルスとする 2. 運転中信号がONの間、測長パルスをカウントする 3. 日時、測長値、運転時間をプリントする	SA-370C-i050	1. 6入力のON時間の棒グラフをプリントする 2. ON時間とON回数の日計、月計をプリントする
SA-370C-i035	1. 最大2kHzのパルスをカウント 2. プリント入力で日時とカウント値をプリント	SA-370C-i051	1. 測長パルスを計数し、計数演算した値をプリントする 2. 測長値の小計と合計をプリントする
SA-370C-i036	燃料流量記録計 1. 4チャンネル入力 2. 入力パルスにウェイトを付けてカウントする 3. 小計、日計、月計をプリント	SA-370C-i052	1. 6入力がOFFするごとに、ON時刻、ON回数、 ON時間をプリントする 2. 各入力に対し、1日の最大及び最小時間を プリントする
SA-370C-i037	入庫又は出庫数記録計 1. 背面スイッチで入庫又は出庫数を選択して使用する 2. 20又は2000Hz最大を選択してカウントする 3. 小計(プリントごとの値)及び合計がプリントできる		
SA-370C-i038	1. 動作仕様は標準品のSA-370Cと同じ 2. 入力信号：20mSのパルスで動作する		
SA-370C-i039	流量記録計 1. 5000Hzまでカウントできる 2. 入力を1/1～1/999してカウントする 3. 小計及び累計をプリントする		
SA-370C-i040	流量記録計 1. 貯水池への流入量、流出量等の記録に 2. 日累計、日計、月計がプリントできる		
SA-370C-i041	時間計 1. A、B入力：ON、OFF日時、ON時間をプリントする " : 24時にON時間の日計をプリントする 2. C、D、E入力：ON、OFFの日時をプリントする 3. F入力：ON日時をプリントする		
SA-370C-i042	1. 2入力のON時刻とON時間をプリントする 2. 2入力のON時間とON回数の日計をプリントする		
SA-370C-i043	1. ON時刻のプリント 2. ON時刻のプリントごとに+1するカウンタを内蔵		
SA-370C-i044	1. 入力ON回数的小計、日計、累計をプリント 2. 小計、日計、累計は別個にプリント及びクリアする		
SA-370C-i045	1. 0.1秒分解能で最大1000分の経過時間を計測 2. 5入力ONで、経過時間とON回数をプリントする		

## システムアーツ株式会社

東京本社 〒183-0057 東京都府中市晴見町2-23-13  
TEL 042-368-6666 FAX 042-368-6698

【URL】 <http://www.system-arts.jp/>

関西営業所 〒669-1545 兵庫県三田市狭間が丘5丁目  
5-3-502

TEL 079-553-8017 FAX 079-553-8018